



## GP4 & GP6

*Filmeuses en « L » compactes avec tunnel intégré*



## MISE SOUS FILM SEMI-AUTOMATIQUE



**Table soufflante** - Cette option permet par un soufflé d'air de laisser le film ouvert en permanence au dessus du plateau d'introduction.



**Dériveur de film assisté** par un moteur électrique pour faciliter le débobinage du film.



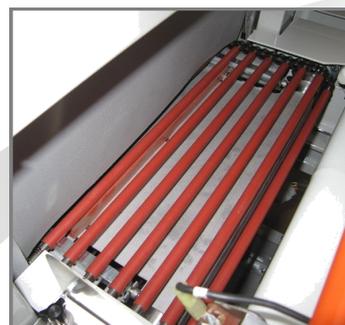
**Double porte bobine**  
Non compatible avec SL4



**Tapis de sortie inclinable** à rouleaux libres pour permettre la récupération des produits en sortie.  
GP 4 : 400 x 500 mm  
GP 6 : 600 x 700 mm



**Tapis à maille téflon**, principalement pour l'utilisation avec du film PE. Ce tapis est fixé au dessus du tapis d'origine à barreaux siliconés.



**Tapis à barreaux rapprochés** - Le pas des barreaux dans le tunnel passe de 38,1 à 25,4 mm. Cette option est nécessaire pour les petits produits.



**Tunnel réhaussé** - La hauteur de passage dans le tunnel est rehaussée de 100 mm et passe de :  
200 à 300 mm sur GP 4  
300 à 400 mm sur GP 6



**Version Inox** - Disponibles en version Inox 316 L pour les applications alimentaires. La protection électrique reste standard.

Les filmeuses compactes GP sont disponibles en deux tailles de cadre de soudure et avec trois versions d'asservissement :

**MVRE** - abaissement manuel du cadre de soudure

**APM** - abaissement pneumatique du cadre de soudure

**AEM** - abaissement électrique du cadre de soudure

Dans les trois versions l'évacuation du produit est automatique. Le mode de fonctionnement est simple, le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est poussé par l'opérateur dans le cadre de soudure. Le bras de soudure descend et fait une soude/coupe en forme de « L ». Dès la remontée du bras, le convoyeur évacue le produit vers le tunnel de rétraction. Le produit ressort automatiquement sous film rétracté à l'autre bout de la machine.

REFERENCES	GP 4 MVRE	GP 4 APM	GP 4 AEM	GP 6 MVRE	GP 6 APM	GP 6 AEM
Fermeture du bras	manuel	pneumatique	électrique	manuel	pneumatique	électrique
Cadre de soudure	470 x 555 mm	470 x 555 mm	470 x 555 mm	670 x 840 mm	670 x 840 mm	670 x 840 mm
Longueur maxi du produits *	530 mm	530 mm	530 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Largeur maxi du produit *	400 mm	400 mm	400 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Hauteur maxi du produit *	200 mm	200 mm	200 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Poids maxi du produits	10 Kg	10 Kg	10 Kg	15 Kg	15 Kg	15 Kg
Type de film	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE	Polyoléfines, PE
Laize maxi du film	600 mm	600 mm	600 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Diamètre maxi de la bobine	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Longueur de rétraction	640 mm	640 mm	640 mm	940 mm	940 mm	940 mm
Alimentation électrique	400 V 3 phases + T	400 V 3 phases + T	400 V 3 phases + T	400 V 3 phases + T	400 V 3 phases + T	400 V 3 phases + T
Alimentation pneumatique	-	6 bar	-	-	6 bar	-
Poids brut	400 kg	400 kg	400 kg	700 kg	700 kg	700 kg
Emballage caisse bois	220 x 93 x h 165 cm	220 x 93 x h 165 cm	220 x 93 x h 165 cm	220 x 107 x h 180	220 x 107 x h 180	220 x 107 x h 180 cm

\* Ces dimensions maxi ne peuvent pas être réalisées simultanément.

## MISE SOUS FILM SEMI-AUTOMATIQUE



### Phase 1

Le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est déposé sur le convoyeur dans le cadre de soudure en entrainant le film.



### Phase 2

Le bras de soudure est descendu et la soudure coupe se fait autour du produit. Sur les versions APM et AEM la descente est automatique.



### Phase 3

Le convoyeur éjecte automatiquement, après soudure, le produit dans le tunnel pour permettre le passage du produit suivant.



### Phase 4

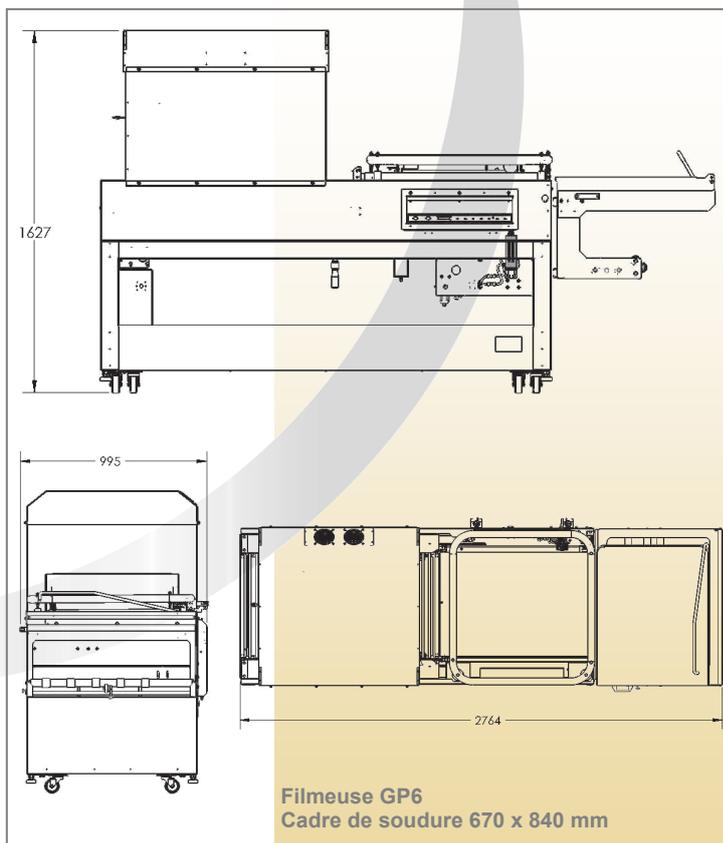
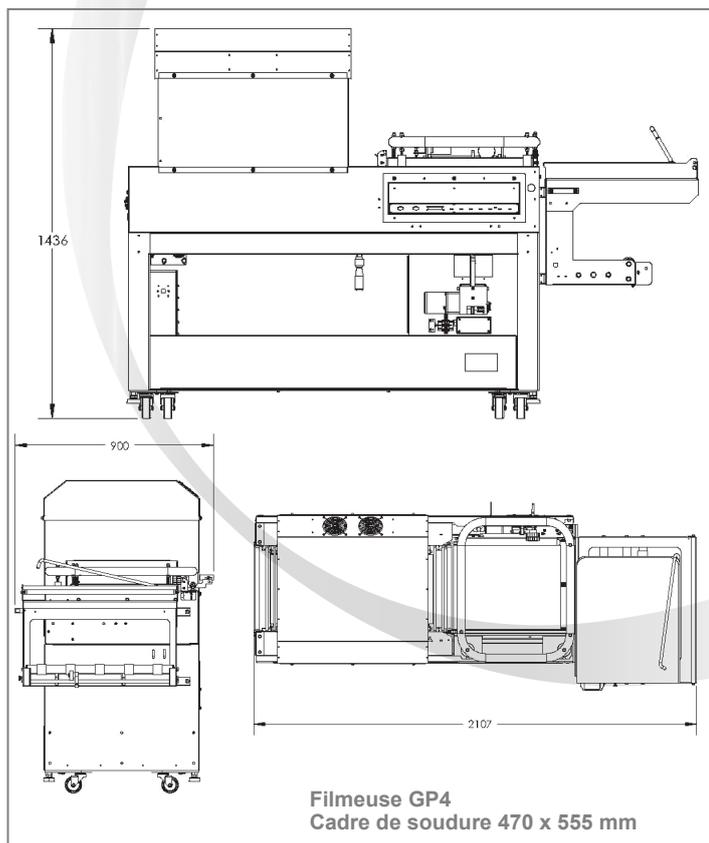
Après rétraction, le produit est évacué automatiquement par le tunnel de rétraction.

### Fonctionnalités :

- Réglage par manivelle et vis sans fin de la hauteur du tapis par rapport au plan de soudure +0 -80 mm. Un seul réglage pour le tapis d'éjection et le convoyeur à rouleaux dans le tunnel de rétraction.
- Choix du mode de fonctionnement au coup par coup ou cadencé (uniquement sur les versions APM et AEM).
- Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure, verrouillage électromagnétique du cadre de soudure par électro-aimant.
- Afficheur digital de la température du tunnel de rétraction, régulation de la température du tunnel de rétraction, gestion de l'arrêt différé de la machine sur seuil de température.
- Soudure par fil avec impulsion, un système de compensation régule la durée du temps de soudure.
- Convoyeur à barreaux siliconés  $\varnothing$  12 mm au pas de 38,1 mm, barreaux réglables fixes ou tournants.
- Réglages des flux par obturation des buses d'air, voûte électro zinguée, isolation multicouche : 2 x 30 mm laine de roche, tunnel à économie d'énergie avec recyclage d'air, ventilation centrifuge, résistance blindée.

### Avantages :

- Table d'introduction et dérouleur d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit.
- Construction mécano soudée sur châssis porteur.
- Fonction d'économie d'énergie permanente agissant sur la vitesse du convoyeur du tunnel et sur la soufflerie.
- Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.
- Molette de perforation à position réglable.
- Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.
- Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné  $\varnothing$  1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.
- Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central entraîné par courroie trapézoïdale.
- Rouleau de passage intermédiaire  $\varnothing$  20 mm pour ajuster la jonction cadre/tunnel.
- Bac à chutes intégré, 4 Roulettes de transport et 4 pieds vérin.
- Notice d'utilisation en Français, kit de pièces de premières urgence, machine conforme aux normes CE.



## Filmeuse GP avec option retournement film à 90°

La version GP4 / GP6 « EP » est équipée d'un porte bobine motorisé et d'une épingle de retournement du film à 90°.

Dans cette version le film est présenté ouvert pour faciliter l'introduction du produit entre les deux faces du film.

L'opérateur n'a pas d'effort à faire puisque le déroulement du film est assisté par un moteur.

Le poste est aussi beaucoup plus ergonomique avec une introduction des produits en ligne. L'opérateur n'a pas à faire un quart de tour pour récupérer les produits, ceux-ci peuvent arriver par exemple automatiquement sur un convoyeur en bout de la machine.

Cette option offre une alternative entre la solution standard et une solution toute automatique. Elle n'est pas adaptée pour l'emballage de petits produits avec une laize de film inférieure à 350 mm.

Le module EP vient en remplacement de la table porte bobine standard. Il peut être utilisé avec les trois versions MVRE, APM et AEM.



La hauteur maximale acceptable pour un produit varie en fonction de sa profondeur. A valider au préalable avec les échantillons des produits.

La hauteur de l'équerre est réglable grâce à une vis sans fin.



Caractéristiques techniques	EP GP 4	EP GP 6
Dimension de la table d'introduction :	820 x 600 mm	1020 x 800 mm
Hauteur de la table :	950 mm (-0 +50 mm)	980 mm
Dimensions hors tout (machine et option EP) :	2350 x 830 mm	3100 x 1050 mm
Dimensions de l'équerre :	480 x 550 mm	680 x 750 mm
Laize mini/maxi avec option EP : * Pour autre laizes nous consulter	400 / 450 mm	400 / 750 mm
Hauteur maxi du produit :		
- si profondeur 200 mm	Hauteur 200 mm	Hauteur 180 mm
- si profondeur 270 mm	Hauteur 150 mm	
- si profondeur 300 mm	Hauteur 100 mm	